附件二 技术条款偏离情况表 (★不可负偏离条款，否则废标)。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **招标技术要求** | **投标技术条款** | **偏离情况** | **备注** |
| **1** | **组合式导诊台** | 1.1 尺寸：2400mm\*1400mm\*1000mm |  |  |  |
| 1.2基材：采用多层夹板，甲醛释放量≤1.5mg/L,厚25mm及以上； |  |  |  |
| 1.3封边：PVC同色封边，厚度不低于2.0mm； |  |  |  |
| 1.4封边胶：采用环保胶粘剂，结实稳定； |  |  |  |
| 1.5主要连接件：五金连接件； |  |  |  |
| 1.6台面：人造大理石，厚15mm及以上，台面及侧面均需石材包覆； |  |  |  |
| 1.7功能：配抽屉柜（采用多层夹板，甲醛释放量≤1.5mg/L,厚18mm及以上：尺寸为425mm\*180mm）和主机柜（采用多层夹板，甲醛释放量≤1.5mg/L,厚18mm及以上，尺寸为425\*570mm）。抽屉采用三节导轨。符合QB/T2189-2013《家具五金杯状暗铰链》、QB/T 2454-2013《家具五金抽屉导轨》、GB/T28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》的标准。 |  |  |  |
| 1.8石材、柜体分段拼接，拼接处需加支撑脚板及钢制支撑脚，可方便搬动。 |  |  |  |
| 1.9参考图片： |  |  |  |
| **2** | **办公椅** | 2.1 规格：常规 |  |  |  |
| 2.2 面料：座面、靠背、扶手采用纳帕皮，厚度1.0mm及以上，符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》标准。 |  |  |  |
| 2.3 成型胶合板：采用 E1 级或以上环保多层胶合板，甲酫 释 放 量 ≤ 0.5mg/L ， 静 曲 强 度 指 标 顺 纹 ≥35.0MPa，横纹≥30.0MPa，握螺钉力，板面≥1000N，板边≥800N。 |  |  |  |
| 2.4 海绵：海绵符合 QB/T 2280-2016标准要求，座面密度≥25kg/m³，泡沫回弹性≥40%；75%压缩永久变形≤6%。 |  |  |  |
| 2.5 功能上全部根据力学、人体学原理设计； |  |  |  |
| 2.6 铝合金脚，尼龙脚轮，可升降调节，升降范围24-35mm。 |  |  |  |
| 2.7 参考图片： |  |  |  |
| **3** | **★隔断** | 3.1 规格：2850mm\*3000mm\*2200mm |  |  |  |
| 3.2 全铝合金框架，厚40mm及以上。采用锌合金配件,各紧扣部位，均采用锌合金扣件;底脚采用专用工业塑料边柱底脚,安装铝合金平衡脚。 |  |  |  |
| 3.3 隔断面板双面为防火板面，基材采用多层夹板甲酫 释 放 量 ≤ 0.5mg/L ， 静 曲 强 度 指 标 顺 纹 ≥35.0MPa，横纹≥30.0MPa，握螺钉力，板面≥1000N，板边≥800N，厚≥9mm；表面粘贴环保纤维油画布，可分段组合，耐磨、耐刮蹭，定制图案； |  |  |  |
| 3.4 隔断采用拼接式固定连接，拆装便捷，可折叠； |  |  |  |
| 3.5 移动单开门，与隔断相连接，每个隔断配1个锁具。 |  |  |  |
| 3.6 参考图片： |  |  |  |
| **4** | **诊断桌** | 4.1 1600mm\*1400mm\*600mm\*750mm |  |  |  |
| 4.2 采用进口E1级或以上实木颗粒板，防腐等化学处理，达到国家握钉力测试标准。面贴0.8mm厚及以上的防火板。 |  |  |  |
| 4.3 封边：厚度不低于2.0mm；封边胶：采用环保胶粘剂；办公台要求隐蔽式走线 |  |  |  |
| 4.4 配件采用国产品牌五金； |  |  |  |
| 4.5 E1级或以上实木颗粒面板，厚度为25mm及以上，宽度600mm及以上； |  |  |  |
| 4.6 副柜1600mm\*400mm\*625mm，采用E1级或以上实木颗粒板，防腐等化学处理，达到国家握钉力测试标准。甲醛释放量≤1.5mg/L，内含主机位（采用进口E1级或以上实木颗粒板；尺寸：400mm\*625mm），三抽屉（采用进口E1级或以上实木颗粒板；尺寸：500mm\*200mm）； |  |  |  |
| 4.7 钢脚壁厚1.5mm及以上，一级冷轧钢制作，静电热固性喷塑,经酸洗磷化防锈处理，表面喷涂,黑色，符合GB 18584-2001标准。 |  |  |  |
| 4.8 参考图片： |  |  |  |
| **5** | **诊断椅** | 5.1 常规 |  |  |  |
| 5.2 面料：座面、靠背、扶手采用纳帕皮，厚度1.0mm及以上，符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》标准。 |  |  |  |
| 5.3 成型胶合板：采用 E1 级或以上环保多层胶合板，甲酫 释 放 量 ≤ 0.5mg/L ， 静 曲 强 度 指 标 顺 纹 ≥35.0MPa，横纹≥30.0MPa，握螺钉力，板面≥1000N，板边≥800N。 |  |  |  |
| 5.4 海绵：海绵符合 QB/T 2280-2016标准要求，座面密度≥25kg/m³，泡沫回弹性≥40%；75%压缩永久变形≤6%。 |  |  |  |
| 5.5 功能上全部根据力学、人体学原理设计； |  |  |  |
| 5.6 铝合金脚，尼龙脚轮，可升降调节，升降范围24-35mm。 |  |  |  |
| 5.7 参考图片： |  |  |  |
| **6** | **患者椅** | 6.1 常规 |  |  |  |
| 6.2 座椅：定型海绵，采用PU定型高密度海绵（密度≥45kg/m3）；符合GB/T10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》要求。 |  |  |  |
| 6.3 皮革：采用人造革饰面，表面无裂纹，无损伤，无剥落。椅面宽30-35cm, 可调节高度65-85cm。 |  |  |  |
| 6.4 气杆：汽动式升降，气压棒。可升降，可旋转。经由SGS认证，通过承受20万次的循环加压反复测试，达到BIFMA标准。符合GB/T 29525-2013《座椅升降气弹簧技术条件》 |  |  |  |
| 6.5 升降幅度：45-57cm |  |  |  |
| 6.6 金属：电镀五金 |  |  |  |
| 6.7 椅架：尼龙一体成型五星脚,直径不小于650mm，带加强筋结构。 |  |  |  |
| 6.8 参考图片： |  |  |  |
| **7** | **两人位仿皮沙发** | 7.1 1500mm\*750mm\*780mm |  |  |  |
| 7.2 头层纳帕皮面料，表面无色差、龟裂、破损； |  |  |  |
| 7.3 实木框架，采用含水率低于9%的优质硬木木方及5mm以上多层夹板； |  |  |  |
| 7.4 采用回弹裁切海绵,通过BS7176-1995防火测试，回弹力强，底垫底层采用特硬聚氨酯泡沫塑料的密度≥40kg/m3； |  |  |  |
| 7.5 功能上全部根据力学、人体学原理设计； |  |  |  |
| 7.6 201#不锈钢脚架。 |  |  |  |
| 7.7 结构/配置：内框架为木架，不锈钢脚架，结构稳固。带防滑耐磨脚垫，配2个靠枕。 |  |  |  |
| 7.8参考图片： |  |  |  |
| **8** | **隔断** | 8.1 2850mm\*5000mm\*2200mm |  |  |  |
| 8.2 全铝合金框架，厚40mm及以上。采用锌合金配件,各紧扣部位，均采用锌合金扣件;底脚采用专用工业塑料边柱底脚,安装铝合金平衡脚; |  |  |  |
| 8.3 隔断面板双面为防火板面，基材采用多层夹板，厚≥9mm；表面粘贴环保纤维油画布，可分段组合，耐磨、耐刮蹭，定制图案； |  |  |  |
| 8.4 隔断采用拼接式固定连接，拆装便捷，可折叠； |  |  |  |
| 8.5 移动单开门，与隔断相连接，每个隔断至少配一个锁具。 |  |  |  |
| 8.6 参考图片： |  |  |  |
| **9** | **休闲椅（一桌四椅）** | 9.1 椅座宽：55-60cm 椅座深：40-45cm 椅高：80-90cm |  |  |  |
| 9.2 面料：座面、靠背、扶手采用纳帕皮，厚度1.0mm及以上，符合 GB/T16799-2018《家具用皮革》标准。 |  |  |  |
| 9.3 实木框架，采用含水率低于9%的优质硬木木方及5mm以上多层夹板。 |  |  |  |
| 9.4 海绵通过BS7176-1995防火测试，回弹力强，底垫底层采用特硬聚氨酯泡沫塑料的密度≥40kg/m3； |  |  |  |
| 9.5 功能上全部根据力学、人体学原理设计； |  |  |  |
| 9.6 铝合金脚，可升降调节，升降范围24-35mm。 |  |  |  |
| 9.7参考图片： |  |  |  |
| **10** | **休闲桌（一桌四椅）** | 10.1 500mm\*500mm\*750mm |  |  |  |
| 10.2 整体采用全实木橡木，含水率≤13%，经过防虫、防腐等化学处理，密度≥700KG/m3，持久不变形，材质坚硬。圆形桌面。 |  |  |  |
| 10.3 油漆：采用环保水性漆，在恒温、恒湿高度防尘的面漆房喷涂面漆。经过先进饱和漆工艺精心处理，从而保证台面平整无颗粒、气泡、渣点，颜色均匀。 |  |  |  |
| 10.4 桌面厚度25mm及以上。 |  |  |  |
| 10.5参考图片： |  |  |  |
| **11** | **储物柜** | 11.1 2400mm\*400mm\*900mm |  |  |  |
| 11.2 基材：采用环保实木颗粒板为基材的三聚氰胺板，均匀热压而成；背板、侧板、门板厚度≥18mm，承重能力强，防划痕清洁，经过防潮、防虫、防腐化学处理，符合国家E1级或以上标准。 |  |  |  |
| 11.3 采用环保PVC封边条，家具产品每块板材全四周封边工艺，封边条厚度≥2.0mm；PVC封边条符合QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》要求。 |  |  |  |
| 11.4 五金：门铰采用商用级缓冲杯状暗铰链，门板开合缓冲静音，符合QB/T 2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T 28203-2011《家具用连接件技术要求及试验方法》中商用级标准。 |  |  |  |
| 11.5参考图片： |  |  |  |